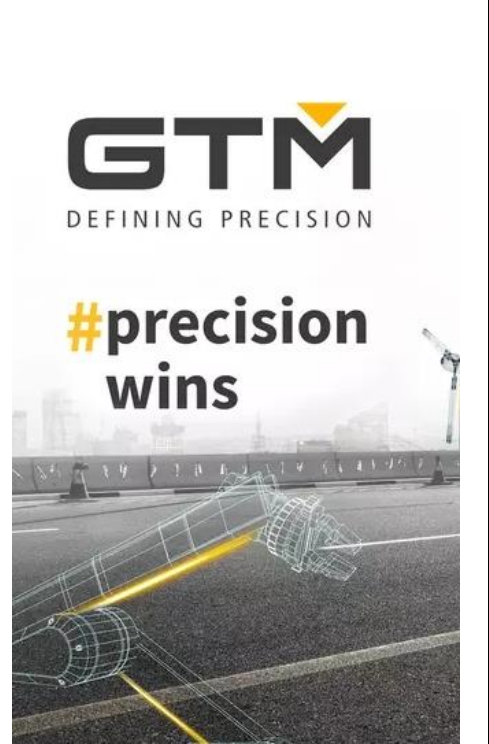



**Qualitätsprodukte und –services**

**TeMeCo, Juli 2021**

Qualität muss nicht teuer sein. Das ist keine neue Erkenntnis, sondern eine alte Weisheit, die der Zustimmung von Einkäufern, Technikern, Ingenieure etc. gewiss ist. Durch geringe Gemeinkosten bietet TeMeCo hochwertige Materialprüf- und Messausrüstung und Vor-Ort-Services zu attraktiven Konditionen an.

	<p><b>GTM im neuen Gewand und mit neuen Produkten</b></p> <p>Das Streben nach Präzision und Innovation zeigt das 1988 gegründete Unternehmen nun auch in seinem neuen Corporate Design. Dazu erstrahlt die Website im frischen, modernen Look: Quickfinder für die Produktsuche, 360-Grad-Ansichten der messtechnischen Geräte und eine leichte Navigation gestalten zusammen eine durchdachte User Experience, bei der konsequent der Nutzer und dessen Bedürfnisse in den Vordergrund gestellt wurden.</p> <p>Die neue Website ist viel mehr als nur eine Unternehmensdarstellung – GTM präsentiert sich vielmehr als Wissensvermittler rund ums Messen von Kräften und Momenten. Ausführliche Produkt- und Service-Informationen lassen die Leser tief in die Materie eintauchen und geben einen breiten Überblick über das gesamte GTM-Portfolio.</p> <p><a href="#">Neue Website GTM</a></p>
	<p><b>GTM: Best-in-Class DMS-Messverstärker mit herausragender Präzision von 10 ppm</b></p> <p>Der neue Zweikanal-Messverstärker CFA225-T ist mit einer Genauigkeitsklasse von 0,001 bzw. 10 ppm ideal für hochpräzise Messungen mit DMS-vollbrückenbasierten Sensoren. Er zählt zu den genauesten Messverstärkern weltweit und eignet sich für anspruchsvolles, stationäres Messen, Prüfen sowie Kalibrieren aller DMS-basierten Sensoren.</p> <p>Er weist herausragende Leistungsparameter auf, wie beispielsweise eine maximale Auflösung von <math>\pm 2.000.000</math> und eine hohe Langzeitstabilität von <math>&lt;\pm 10</math> ppm/a. Die Trägerfrequenz-Brückenspeisung von 5V/225 Hz bietet nach dem heutigen Stand der Technik die geringsten Messunsicherheiten in der Rückführung auf nationale Normale.</p> <p>Anwendung findet der CFA225-T sowohl bei Sensorherstellern, die ihre eigenen Kraft- oder Drehmomentaufnehmer kalibrieren müssen, als auch in Kalibrierlaboratorien, nationalen metrologischen Prüfinstituten und technischen Universitäten.</p>



AGS-X 10kN



AGX-V 10kN

### Shimadzu: ein sich ergänzendes Paar

AGS-X und AGX-V haben zwar ähnliche Bezeichnungen und Hauptabmessungen aber wesentliche innere Unterschiede, die über die Farbgebung und Nennlast hinausgehen.

AGS-X steht für die Economy Linie und AGX-V für High-End. Letztere verfügt über eine sehr hohe Rahmensteifigkeit, einen leistungsfähigen Regler und eine weiterentwickelte Version der bewährten Trapezium-Software.

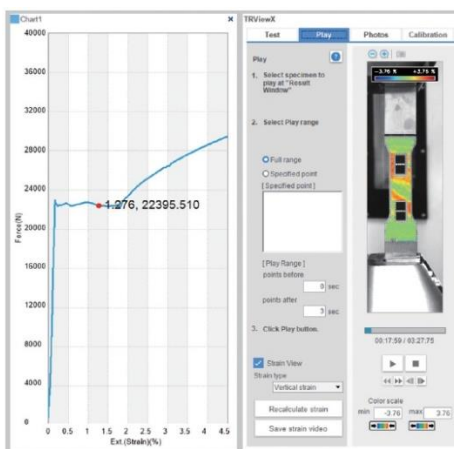
Die AGS-X überzeugt mit einem attraktiven Preis und einem Lieferumfang der die üblichen Grundbedürfnisse übertrifft. Im Bedarfsfall kann sie mit weiteren Optionen ergänzt werden. Die Bandbreite erhältlicher Kraftmesszellen beginnt bei 1N und erstreckt sich bis 10kN. Der Controller und sein Bedienpanel befinden sich im Fussteil.

Der Regler der AGX-V ist seitlich an der Säule befestigt, verfügt über ein kabelverbundenes Handbedienteil und über optionale Einschubkarten, die zum Beispiel bis zu 20 analoge Eingangssignale mit bis zu 10kHz Abtastfrequenz erfassen können.

Mit der AGX-V hat Shimadzu eine Prüfmaschinenlinie entwickelt, die nicht nur unsere langjährigsten Kunden begeistern dürfte, die uns schon seit unserer Schenck-Vergangenheit kennen.

Weitere Infos unter:

- [Broschüre AGS-X](#)
- [Broschüre AGX-V](#)



### Shimadzu: Real-Time Strain View

Das Video-Extensometer auf AGX-V Prüfmaschinen kann jetzt auch Real-Time-Bildkorrelation durchführen. Was heisst das?

Video-Kameras erfassen ein dreidimensionales Gebiet zweidimensional. Ein Standard Video-Extensometer erfasst zwei Markierungen auf einer Probe und erzeugt im Zugversuch ein eindimensionales Dehnungssignal. Shimadzu hat erkannt, dass mehr drin liegt und ermöglicht es mit einer Option auf dem Standard Video-Extensometer, dass dieses auch die Dehnungsverteilung auf der Oberfläche darstellt. Hierzu muss lediglich die Probe mit einem Zufallsmuster besprayed werden.

[Datenblatt Software Real-Time Strain View](#)



### Vakuumtrockenschrank und Vakuumpumpe, ein Gesamtsystem für schonende Trocknung:

Vom Vakuumtrockenschrank ist bekannt, dass er dem Vakuum im Kessel bzw. dem Überdruck von aussen standhalten muss und er das Trocknungsgut aufheizen muss. Kurz zusammengefasst heisst das:

- Das Vakuum setzt die Siedetemperatur herunter.
- Bei der Verdampfung wird dem Trocknungsgut Wärme entzogen.
- Beim Trockenschrank führt die Wärme über Wärmeleitung zum Trocknungsgut und kompensiert so den Wärmeverlust.
- Trocknungsprozess: Die Vakuumpumpe saugt das Volumen ab. Das Vakuum bleibt auf einem konstanten Niveau bis das Probengut "trocken" ist.
- Brennbare Lösungsmittel können sich im Schrank oder in der Pumpe entzünden. Hier bietet sich die Modellreihe von Binder an.

Trockenschrank und Vakuumpumpe bilden ein Gesamtsystem und sollten sowohl aufeinander als auch auf das Probengut abgestimmt sein. Die BINDER VD- und VDL-Geräte in Verbindung mit dem Pumpenmodul und den Vakuumpumpen VP1 bis VP4 erfüllen höchste Kundenanforderungen.

Weitere Infos: [Broschüre VD/VDL](#)



### Regelmässig angefragt und jetzt für beschränkte Zeit verfügbar:

Vor der Investition in einen Vakuumtrockenschrank möchten viele Kunden das Verfahren ausprobieren. Wir bieten Ihnen für beschränkte Zeit die Möglichkeit zur Miete eines VD53 (Vorgängermodell vom VD056) mit einer Membranpumpe 2.2m<sup>2</sup>/min an, um Ihren Trocknungsprozess auszuprobieren.

[Datenblatt VD 53](#)



### RPA zur Prüfung der viskoelastischen Eigenschaften von Gummimischungen

Dynamische Prüfung nach aktuellen DIN-, ISO- und ASTM-Normen in der Qualitätskontrolle und Forschung & Entwicklung.

Der Rubber Prozess Analyzer von GÖTTFERT wird für die Charakterisierung von Gummi-Compounds im plastischen Zustand – während der Vulkanisation – und mit ausvulkanisierten Proben verwendet.

Während der Messung mit dem rotorlosen Torsions-Vulkameter wird die untere Düsenhälfte mit einer sinusförmigen Drehschwindigkeit ausgelenkt. Eine Drehmomentmessnabe an der oberen Düsenhälfte zeichnet das durch die Probe geleitete Drehmoment und den Phasenwinkel auf.

Weitere Infos finden Sie hier:

- Rubber Relaxation Test  
[Relaxation](#)
- Amplitudensweep - nicht vulkanisierte Probe  
[Amplitudensweep](#)
- Amplitudensweep - vulkanisierte Probe  
[Amplitudensweep](#)